Rh:BaTiO₃および Fe:LiNbO₃を用いた 800 nm フェムト秒レーザーの 2 光波混合増幅

Two-wave mixing amplification of Rh:BaTiO₃ and Fe:LiNbO₃ by 800 nm femtosecond pulse laser

伊東 大騎 (B4)、モハメド マスドゥル カビル(D3)

Daiki Itoh, Masdul Kabir

Abstract

We report the experimental results in the two-wave mixing amplification of two different photorefractive crystals, Rh:BaTiO₃ and Fe:LiNbO₃, using 800 nm femtosecond pulse laser for the first time. Functionality as a photorefractive crystal is also observed for both crystals.

1. はじめに

フォトリフラクティブ(PR: Photorefractive)効果は 光強度の空間分布によって屈折率変化が形成され る現象であり、2光波混合はそのユニークな現象の 1 つとして知られている。可視連続発振(CW: Continuous Wave)レーザーのように狭いスペクトル 線幅を持つ光を使った 2 光波混合増幅(TWMA: Two-Wave Mixing Amplification)は容易に確認でき ているものの、広帯域な超短パルスレーザーによる 増幅作用に関しての報告例は少ない。特に 800 nm のフェムト秒レーザーによる増幅技術は未だ研究 成果が成されておらず、唯一、Nishioka により 800 nmにおけるパルス幅9fs、繰り返し周波数76MHz のフェムト秒パルスレーザーによる 2 光子吸収を 用いた Fe:LiNbO3 の回折実験が報告されている [1]。Nishioka は最大回折効率 27 %を記録してい るが、この程度では著しい TWMA は見込めない。 広帯域パルスレーザーでは実効的な格子形成領域 が小さくなるためTWMAが困難であるのに加えて、 これに適した PR 結晶がなかったというのも、報告

例が少ない理由の一つである。しかし、Huot によ って 1.06 μ m における繰り返し周波数 10 Hz、パル ス幅 10 ns の Nd:YAG パルスレーザーによる Rh:BaTiO₃の TWMA が確認されており、利得係数 14.2 cm⁻¹が得られたと報告されている [2] 。波長 800 nm 近辺でも高い光子吸収量を示すと報告され ていることから、有望な PR 結晶として期待できる。

本研究では、Rh:BaTiO₃および Fe:LiNbO₃を用い, 波長 800 nm におけるフェムト秒パルスレーザーに よる 2 光波混合増幅計測を行った。また、800 nm における線形吸収が著しく低い Fe:LiNbO₃ に関し ては、周波数チャープをかけて増幅作用の効率化を 試みた。TWMA の広帯域性、時間波形計測につい ても報告する。

2. 実験セットアップ

チタンサファイアフェムト秒レーザー(波長 800 nm、パルス幅 30 fs、繰り返し周波数 76 MHz、



Fig. 1. Experimental setup of TWMA.

MIRA)を用いた Rh:BaTiO₃および Fe:LiNbO₃の TWMA 実験セットアップを Fig. 1 に示す。 Fe:LiNbO₃は厚さ 2 mm の AR コートのない結晶 を使い、Rh:BaTiO₃は厚さ 4 mm、Rh ドープ濃度 400 ppm の AR コート付き結晶(800 nm における 残留反射率~3%)を用いた。このとき、Fe:LiNbO₃ の線形吸収係数は 0.1 /cm、Rh:BaTiO₃の線形吸収 係数は 1.31 /cm とおよそ 10 倍もの差がある。

Fig.1より、800 nm のフェムト秒パルスレーザ ーはビームスプリッター (BS: Beam Splitter) に よってポンプ光(Ip)およびシグナル光(Is)に分けら れ、シグナル光は遅延ステージを通り、結晶の表面 にてポンプ光と干渉する。また、シグナル光の光路 中に設置した減光(ND: Neutral Density)フィルタ ーで強度比を調整し、結晶透過後のシグナル光の強 度を計測する。このとき、Fe:LiNbO3 は著しく低 い線形吸収を示すことから回折格子が十分に形成 されるまで時間がかかる。そこで、厚さ 40 mm の 石英ガラスをポンプ光の光路中に挿入し周波数チ ャープさせることで格子形成領域を大きく取り、回 折効率の向上を目指した。Fe:LiNbO3 結晶は分散 量が 210 fs²/mm、厚さが 2 mm しかないことから 結晶透過後のパルス広がりは顕著でないが、 Rh:BaTiO₃結晶は分散量が 410 fs²/mm、厚さが 4mm もあるため、かなりパルス幅が広がる。従っ て、Rh:BaTiO3に関してはビーム径 0.6 mm 以下で あればビーム交差領域に対して格子形成領域が十 分に満たされている(W>H)。

3. 実験結果

A. Rh:BaTiO₃を用いた2光波混合増幅

波長 800nm においても 1.3 /cm の高い線形吸収を 示す Rh:BaTiO₃を使用した 2 光波混合増幅計測を行 った。まずはシグナル光のみを照射させ光透過強度 の標準値を計測した。次にポンプ光をシグナル光と 干渉させ、3 分間ほど増幅するシグナル光の強度を



Fig. 2. Time evolution of two-wave mixing for Rh:BaTiO₃ by 800 nm femtosecond pulse laser, where W/H=3.

計測した。また、全ての計測において強度比 1:10 を使用した。

はじめに、結晶面でのビーム径を 0.20 mm と設定 し、ビーム交差領域 Hに対して格子形成領域 W が 目一杯おさまるようにした(W = 0.3 mm, H = 0.1mm, W/H = 3)。入射ピーク強度を 20.9 MW/cm²、 219.2 MW/cm² とした。Fig. 2 にその計測結果を示す。 このとき、シグナル光は~20 秒で最大増幅値に到達 し、およそ 4~6 の増幅利得が得られた。結晶角度 24°、25°、26°、27°において、それぞれ 6.44、6.88、 4.33、4.22 の利得が得られた。最高値に到達した後 も信号の変動が確認できるが、これはビームファニ ングや干渉縞のずれによる現象であると考えられ る。また、Fig. 2 より多少の結晶角度差は TWMA に影響を及ぼさないと判定するのが妥当である。

次に、ビーム交差領域に対して格子形成領域が十 分でない場合の計測を行い、Fig. 2 と比較する(W= 0.3 mm, H = 0.55 mm, W/H = 0.54)。このときの入射 ピーク強度を 21.5 MW/cm²、215 MW/cm² とした。 Fig. 3 にその計測結果を示す。この場合も応答速度 は速く、~20 秒で最高増幅値に到達している。しか し、Fig. 2 に比べて形成される体積格子が小さいた



Fig. 3. Time evolution of two-wave mixing for Rh:BaTiO₃ by 800 nm femtosecond pulse laser, where W/H = 0.54.

め、結晶角度 24°、25°、26°、27°における増幅利得 は 2.9~3.86 と比較的に低い数値が得られた。従って、 TWMA を最適化するには格子形成領域がビーム交 差領域よりも大きく取れている必要がある。また、 角度 25°において最大増幅利得 11 が得られたが、 このような著しく高い増幅は、結晶の不均一性によ り稀に起きる現象である。





Fig. 4. Time evolution of two-wave mixing for Rh:BaTiO₃ by 800 nm CW laser.

った。このとき、Fig. 3 と同様に H=0.55 mm とし、 入射平均強度を 3 W/cm²、30 W/cm² とした。CW レ ーザーの場合は、ビーム交差領域に対して体積格子 が容易に目一杯形成される。Fig. 4 にその計測結果 を示す。このとき、結晶角度 24°および 27°におい て増幅利得 5~5.4 が~20 秒で得られた。また、CW レーザーの場合は多少の干渉ずれに対しても正確 に反応してしまうため、パルスレーザーの TWMA に比べて激しい変動が確認できる。

最後に、周波数干渉法による周波数位相計測から パルスのスペクトル強度および位相が維持されて いることを確認できた。その結果を Fig. 5 に示す。



Fig. 5. Spectral interferometry for the phase measurement of (a) input and (b) amplified signal pulse in two-wave mixing amplification.

下記の理論式 [3] より、Fig. 5 で示す TWM 後の スペクトル幅は 10 nm(*к*~4 /cm、*A*=4.17µm、*n*₀=2.2、
$$\Delta \lambda_{1/2} = \frac{2\kappa\Lambda}{\pi} n_0 \Lambda \cos\theta_B, \qquad (1)$$

フェムト秒パルスレーザーを用いた PR 体積格子 作成で問題となるのは、結晶内でのパルスの実効的 な干渉体積が極めて小さい、あるいは体積格子が形 成されるまで時間がかかり,結果的に回折効率が著 しく低くなってしまうことにあるが、Rh:BaTiO₃ の場合は光子吸収量が十分に大きいため、パルスレ ーザーでも有効な PR 結晶として使えることが確 認できた。パルスレーザーでも、CW レーザーと同 様に 20 秒程度で最大増幅値が得られた。ただし製 作が容易ではなく,温度管理も不可欠であることか ら取り扱いには十分な注意が必要である。

B. Fe:LiNbO3を用いた2光波混合増幅

Rh:BaTiO₃ は PR 結晶として有効的であること が確認できた。次には、0.11 /cm と低い線形吸収を 示す Fe:LiNbO₃を用いて同様の実験を行った。全て の計測において強度比 1:20 およびビーム径 0.30 mm を用いた。

まずは 800 nm における CW レーザーを使った TWMA 実験を行った。入射平均強度を 13 W/cm²、 255 W/cm²とした。Fig. 6 にその計測結果を示す。 このとき、最大利得 6 が 27 分後に観測できた。次 にパルスレーザーによる TWMA 実験結果を Fig. 7 に示す。Fe:LiNbO₃は Rh:BaTiO₃に比べて光子吸収 量が圧倒的に少ないため、パルスレーザーに関して は応答速度が著しく遅くなる。そこでポンプ光を周 波数チャープさせ回折体積格子を大きくした状態 で計測を行った。入射ピーク強度を 6 MW/cm²、118 MW/cm²として、パルス幅を 30 fs、137 fs とした。 このとき、W/H = 0.9 と体積格子は十分に形成され るのにも関わらず、数十分観測しても最大利得 2.5



Fig. 6. Time evolution of two-wave mixing for $Fe:LiNbO_3$ by 800 nm CW laser.



Fig. 7. Time evolution of two-wave mixing for Fe:LiNbO₃ by 800 nm femtosecond pulse laser, where W/H = 0.9.

しか観測できなかった。従って、Fe:LiNbO₃では Rh:BaTiO₃ なみの増幅が得られるのに数時間かか る可能性があり、著しい向上は期待できない。

4. まとめ

Rh:BaTiO₃は近赤外波長で高い線形吸収を示すことから数十秒以内に高い TWMA を示し、PR 結晶

としての性質は抜群であることが確認できた。また、 ビーム径を大きく取り周波数チャープさせること で、さらに高い TWMA を示すと考えられる。一方、 Fe:LiNbO₃を使った TWMA は最大増幅値に到達す るまで長時間かかるため、劇的な向上は望めない。

References

Hajime Nishioka, Keisuke Hayasaka, Shuji
Ohta, Hitoshi Tomita, and Kenichi Ueda: Opt.
Expr. 15 (2007) 4830

[2] N. Huot, J.M.C. Jonathan, G. Roosen, D. Rytz: Opt. Lett. 22 (1997) 976

[3] P. Yeh: Introduction to Photorefractive Nonlinear Optics, WILEY (1993)